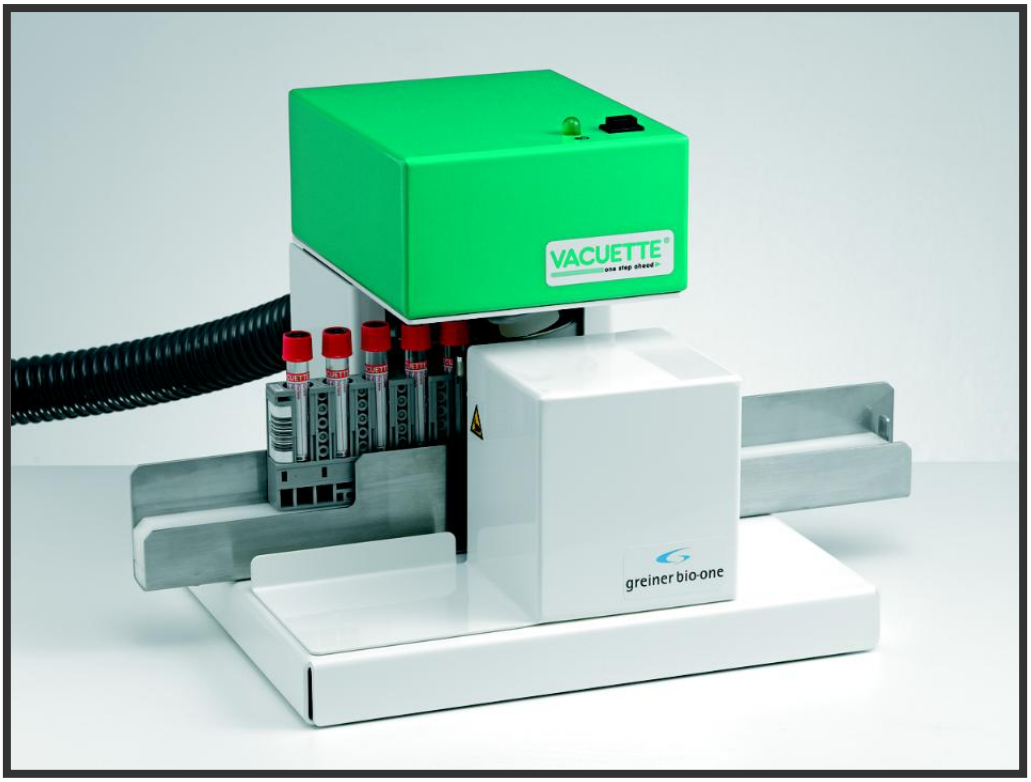
DEBOUCHEUR

POUR PORTOIR D'AUTOMATE



MANUEL D'UTILISATION

MODE D'EMPLOI DU DEBOUCHEUR :

1. Introduction

Le bon fonctionnement de VACUETTE® Déboucheur est garanti à condition que l'outil soit correctement utilisé et régulièrement entretenu.

Ce manuel de l'utilisateur est fourni avec la livraison et a pour but d'assurer le fonctionnement optimal de l'outil.

Une lecture attentive du manuel avant utilisation du produit est recommandée pour assurer un fonctionnement sans faille. Tous les individus responsables du transport, de l'installation, de la mise en route, de la vérification, de la maintenance et de la réparation du matériel doivent lire ces instructions avec grand soin.

2. Fonctionnement du VACUETTE® DÉBOUCHEUR

Les tubes VACUETTE® sont chargés dans un porte-tubes. Le premier tube VACUETTE® doit être inséré dans le trou entre la roue motrice et la roue de pression. Dès que la *roue motrice* a attrapé le tube, le processus de débouchage commence. Le bouchon est soulevé vers l'extracteur et la roue extractrice tourne et enlève le bouchon du tube collecteur en plastique. Immédiatement après son dévissage le bouchon est enlevé par la roue extractrice et déposé dans réceptacle de transport des bouchons. Les bouchons sont alors disposés à l'aide d'un conduit dans la boite de rangement.

3. Démarrage initial du VACUETTE® Déboucheur

Le carton du VACUETTE® Déboucheur contient :

Numéro du modèle : VACUETTE®DÉBOUCHEUR : réf : 855900
Le déboucheur.
Une alimentation en électricité
5 racks pour automate Hitachi

Mise en place du VACUETTE® DÉBOUCHEUR

1. Mettre le matériel sur une surface plane

2. Pour collecter les bouchons enlevés, le tuyau fourni doit être attaché à l'arrière de la machine pour guider les bouchons dans un bac à déchet.

3. Le transformateur doit être fixé à l'arrière de la machine et connecté à la prise correspondante 24VDC.

4. Le rack doit être chargé avec les tubes avant d'être placé dans la machine. Les tubes devant être débouchés doivent être placés l'un derrière l'autre dans le casier pour permettre le déplacement automatique.

5. La machine doit être branchée en utilisant le bouton de contact de couleur verte situé au dessus de l'appareil.

6. Les racks de tubes doivent être impérativement remplis avec des tubes VACUETTE® de même diamètre et même longueur. Une fois le rack rempli, celui-ci doit être dirigé dans le rail guidé jusqu'à ce que le premier tube soit engagé dans le mécanisme en attente.

7. La procédure de débouchage peut commencer dès qu'un tube est poussé entre le plateau tournant en caoutchouc transparent et est terminé lorsque le dernier tube a été débouché.

8. Il est possible de charger sans discontinuer l'appareil avec plusieurs racks. L'outil est équipé d'un bouton d'arrêt de sécurité qui arrêtera automatiquement l'appareil si des racks non terminés ont été enlevés.

9. Pendant les périodes d'attente l'appareil est stoppé en pressant le bouton. Ou bien les racks de tubes plein suivant peuvent être chargés.

4. CONDITIONS DE GARANTIE :

1. En accord avec les conditions suivantes de garantie, le fournisseur s'engage à réparer toute anomalie affectant l'utilisation du produit, si les dites anomalies sont causées par des défauts de construction, de matériaux, de conception.

2. Cette garantie n'intervient que pour des anomalies qui surviennent pendant la période de garantie légale, démarrant le jour de la livraison.

3. L'acheteur peut seulement bénéficier de cette clause s'il a notifié immédiatement et par écrit les anomalies au fournisseur. Si les défauts doivent être remédiés par le fournisseur, selon cette clause, le fournisseur ainsi notifié possède les options suivantes :

    a. reprendre le matériel défectueux pour réparation, ou
    b. remplacer le matériel défectueux

4. Si le fournisseur décide de reprendre les matériaux défectueux pour réparation ou remplacement, les dépenses et risques de transport seront à la charge de l'acheteur. Quant à la livraison à l'acheteur des éléments réparés ou remplacés, le coût et risque de transport seront à la charge du fournisseur, ou sujet à autres accords.

5. Les parties défectueuses ou éléments récupérés, en accord avec cette clause, seront considérés comme propriété du fournisseur.

6. La garantie du fournisseur ne prendra effet que pour des problèmes survenant lors de manipulations normales et seulement lorsque le matériel aura été utilisé selon les instructions fournies par le manuel d'utilisation. Cela ne s'applique pas en particulier : aux parties affectées durant le transport ou le déballage, au Kit de Service, ni à tous problèmes pouvant être attribués à une installation incorrecte ou maintenance succincte pratiquée par l'acheteur ou ses employés, aux faibles réparations réalisées sans le consentement écrit préalable du fournisseur, ou altérations causées par tierces personnes autres que le fournisseur ou ses représentants.

7. Le fournisseur ne s'engage à aucune garantie le concernant, et n'aura aucune responsabilité en relation avec toutes parties de produit qui ont été obtenues par les autres fournisseurs des revendeurs, la responsabilité du fournisseur ne couvrira que les réclamations que lui-même peut faire valoir contre ses revendeurs.

1. NETTOYAGE

Nettoyage du VACUETTE® Déboucheur

. Veuillez suivre la procédure ci-dessous lors du nettoyage du VACUETTE® Déboucheur

- Débrancher la machine (débrancher le système de la prise de courant)
- Incliner et enlever la tête du VACUETTE® Déboucheur
- Enlever le plateau tournant présent sur la roue d'extraction.
- Nettoyer et désinfecter la VACUETTE® Déboucheur et les parties désassemblées en utilisant un chiffon humecté d'une solution nettoyante.

Lorsque tous les éléments sont secs, ils doivent être réinstallés dans l'ordre inverse

Disponibles commercialement, des solutions désinfectantes à base d'alcool (Type solution GARCIN® ou ANIOS®) peuvent être utilisées pour nettoyer les casiers ainsi que les parties séparées de la machine (du système). En cas de doute, il est recommandé de tester la solution nettoyante avant de l'utiliser sur la machine.

6 .REMPLACEMENT DU KIT DE SERVICE

Parties du Kit de Service
Quand est-il temps de le remplacer :

1. les tubes VACUETTE® ne sont plus transportés dans le mécanisme de vissage pour le débouchage.
2. Les bouchons ne sont plus vissés ou débouchés (ils ne tournent plus).

Toutes les parties du Kit de Service doivent être remplacées dès qu'une des parties ne fonctionne plus ou est détériorée.
Veuillez observer la procédure suivante lors du remplacement des parties.

Changement de la roue motrice en silicone :

.Débranchez l'automate.
.Rabattre la tête inclinable de la VACUETTE® Déboucheur
.Enlever la bague conductrice en silicium du réceptacle et la relever comme indiqué : Fig 1
Remettre la nouvelle bague conductrice en silicone (humecter la bague en silicone facilitera la mise en place)
S'assurer du bon positionnement !

Fig.1

Changement de la cale de pression de guidage des tubes :

. Pencher légèrement la machine comme indiqué sur la Fig 2.
(Afin d'éviter les *éclaboussures* en enlevant la partie sous pression).
. Tenir la cale de pression avec la main et dévisser.
. Enlever l'ancienne cale de pression de son réceptacle.
. Installer la nouvelle cale de pression la fermant à clef avec l'attache écrous (tendre un côté avec la main et insérer la vis, puis attacher le second côté).

Fig.2

NB : Ne pas serrer les vis trop fortement, la cale de pression doit toujours pouvoir se bouger à la main.

Changement de la roue extractrice et du plateau

. Enlever l'attache écrou de la roue extractrice (Fig 3)
. Mettre de côté la roue extractrice et son plateau.
. Insérer la nouvelle roue et le nouveau plateau puis revisser avec le tourne vis et les rondelles..

Fig.3

7. ASSISTANCE TECHNIQUE :

Ce guide de dépannage s'applique seulement pour les requêtes listées ci-dessous.

Le Déboucheur VACUETTE® doit :

1. être placé sur une surface plane
2. être alimenté en électricité par la prise fournie avec la machine
3. être utilisé avec les porte tubes corrects
4. être utilisé avec le Service Kit original ou fourni
5. être utilisé avec les tubes Greiner Bio-One VACUETTE®, dimensions 13/75 ,16/100, ou 13/100 (tubes ¼ vissant ou coiffant).

Problèmes	Vérifier source d'erreur	Suppression du problème
Les moteurs ne fonctionnent pas correctement	La tête inclinée n'est pas fermée correctement	Fermer le bouchon
	La prise n'est pas branchée au bon endroit	Brancher la prise
Rotation incorrect du moteur.	Polarité inversée de la prise	Utiliser l'adaptateur original fourni (voir n°3 opérations de démarrage
Les tubes VACUETTE® n'ont pas été débouchés	Le moteur permettant de dévisser les bouchons ne fonctionne pas	Vérifier le fusible de l'unité
	Les pièces de silicone sont abîmées	Changer le Kit de service
Les racks de tubes ne peuvent pas être guidés correctement dans le rail de tubes	Rail incorrect ou absent	Utilisez le rail approprié avec la bonne largeur pour le porteur de tubes

8. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Manufacturer:

AKAtech
Produktions- und Handels GmbH
Steinleiten 32
A-4890 Frankenmarkt
Tel.: +43 (7684) 8804-0
Fax: +43 (7684) 8804-116
AUSTRIA

Product: Greiner Bio-One VACUETTE® UNICAP

Composition de la Machine :

Socle de la machine	acier inoxydable peint
Bloc supérieur	acier inoxydable peint
Kit de Service	silicone / aluminium

Données Electriques :

Tension primaire, adaptateur de forces	110 – 230 VAC
Tension secondaire	24 VDC, max 1,3 A
Moteur d'entraînement	24 VDC, 6W
Moteur pour le mécanisme de débouchage	24 VDC, 6W

Informations techniques additionnelles

Dimensions : L 380 x l 470 x H 280
Poids : environ 11 kg

Portes tubes (ou racks)	Adaptateur approprié (disponible uniquement par le fabricant)
HITACHI	Rack : dimensions 13/75

9 .COMPOSANTS DU DEBOUCHEUR

a/ ROUE D'EXTRACTION

b/ PLATEAU RECUPERATEUR DE BOUCHON

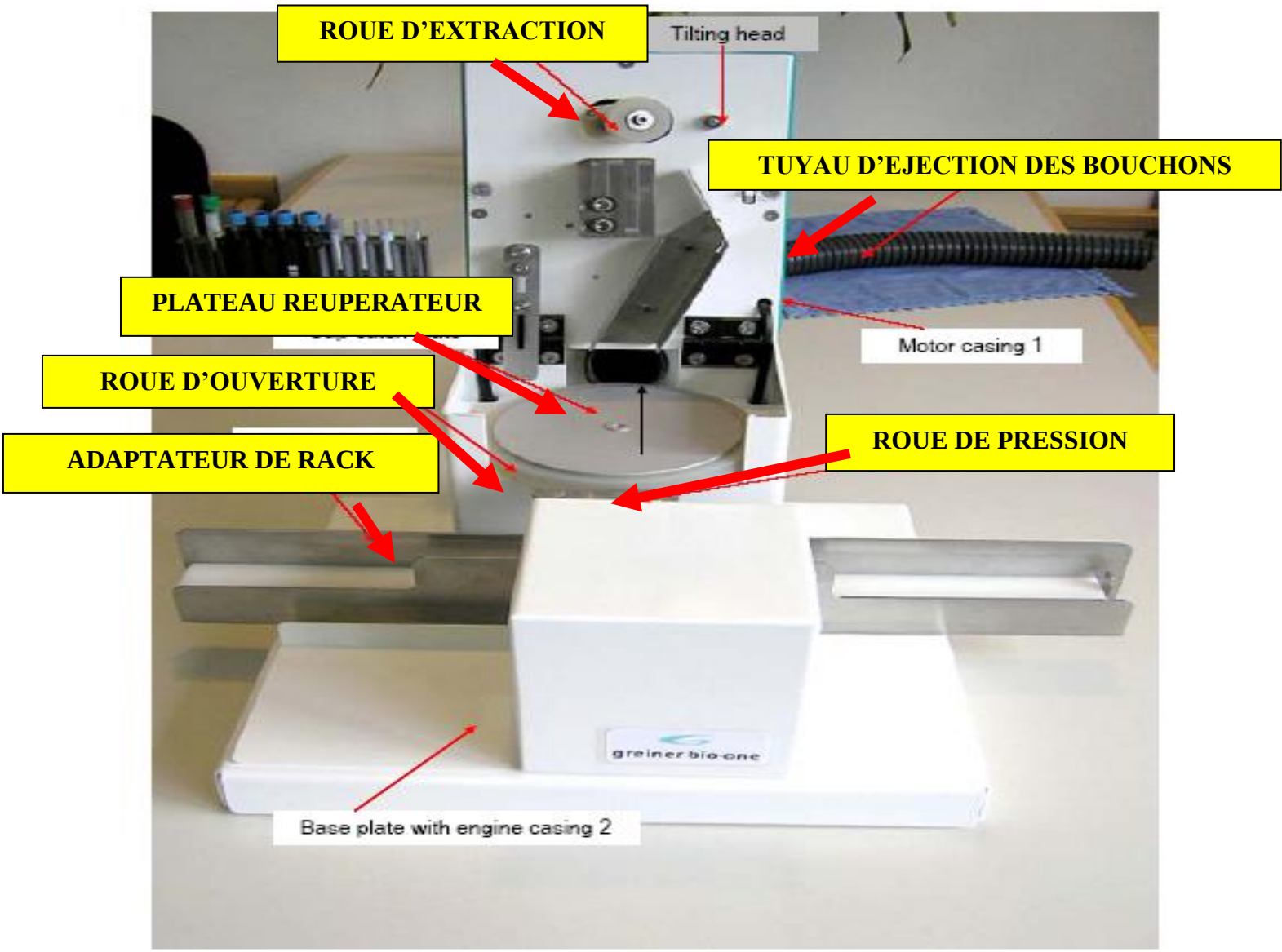
c/ ROUE DE PRESSION

d/ ROUE D'OUVERTURE

e/ ADAPTATEUR DE PORTE TUBE

f/ ROUE DE PRESSION

g/ TUYAU D'EJECTION DES BOUCHONS



10. CIRCUIT MECANIQUE